



COMUNE DI DIAMANTE

(Provincia di Cosenza)

Numero Registro

45

Data

12/03/2024

OGGETTO: ESERCIZIO FINANZIARIO 2024 - CONFERMA TARIFFE PER SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE ED ALTRE TARIFFE PER COME GIA' VIGENTI PER L'ANNO 2023

L'anno **DUEMILAVENTIQUATTRO** il giorno 12 del mese di MARZO, alle ore 10,20 nella sede Comunale, regolarmente convocata, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Sig.ri:

Cognome e Nome	Carica	Presente	Assente
MAGORNO ERNESTO	SINDACO	X	
PASCALE GIUSEPPE	ASSESSORE	X	
AMOROSO FRANCESCA	ASSESSORE		X
STICOZZI COSTANTINA	ASSESSORE		X
SURIANO FRANCESCO	ASSESSORE	X	
Totale	1	3	2

Assiste alla seduta, con funzioni di verbalizzante, il Segretario Comunale, Dott.ssa. Rosa SANTORO;

Assume la presidenza il Sindaco, Sen. Avv. Ernesto MAGORNO

Il Presidente, riconosciuto il numero legale, dichiara aperta la seduta.

Esaminata la proposta di seguito riportata;

IL PROPONENTE

IL VICESINDACO / ASSESSORE AL BILANCIO E FINANZE – Geom. Giuseppe PASCALE

Visto che ai sensi dell'art. 3 D.L. 786/81 convertito in legge 51/82, gli Enti erogatori di servizi sono tenuti a richiedere la contribuzione degli utenti anche a carattere non generalizzato;

Visto l'art. 6 del D.L. n. 55/1983, convertito in legge n. 131/1983, il quale stabilì l'obbligo per le province, i comuni, i loro consorzi e le comunità montane, di definire – non oltre la data della deliberazione di bilancio – la misura percentuale dei costi complessivi dei servizi pubblici a domanda individuale finanziata da tariffe o contribuzioni e da entrate specificamente destinate;

Visto che ai sensi dell'art. 172, comma 1, lett. c), del d.lgs. 267/2000, al bilancio di previsione occorre allegare *“le deliberazioni con le quali sono determinati, per l'esercizio successivo, le tariffe, le aliquote d'imposta e le eventuali maggiori detrazioni, le variazioni dei limiti di reddito per i tributi locali e per i servizi locali, nonché, per i servizi a domanda individuale, i tassi di copertura in percentuale del costo di gestione dei servizi stessi”*;

Precisato che, nei *“servizi pubblici a domanda individuale”* rientrano le attività gestite direttamente dall'ente, poste in essere non per obbligo istituzionale, utilizzate a richiesta dell'utente, che non siano state dichiarate gratuite dalla normativa nazionale o regionale;

Visto il DM 31/12/1983 (pubblicato in G.U. n. 16 del 17/01/1984) che individua analiticamente le categorie dei servizi pubblici da annoverare tra i servizi a domanda individuale e di seguito elencati:

- 1) alberghi, esclusi i dormitori pubblici, case di riposo e di ricovero;
- 2) alberghi diurni e bagni pubblici;
- 3) asili nido;
- 4) convitti, campeggi, case per vacanze, ostelli;
- 5) colonie e soggiorni stagionali, stabilimenti termali;
- 6) corsi extra-scolastici di insegnamento di arti e sport e altre discipline, fatta eccezione per quelli espressamente previsti dalla legge;
- 7) giardini zoologici e botanici;
- 8) impianti sportivi: piscine, campi da tennis, di pattinaggio, impianti di risalita e simili;
- 9) mattatoi pubblici;
- 10) mense, comprese quelle ad uso scolastico;
- 11) mercati e fiere attrezzati;
- 12) parcheggi custoditi e parchimetri;
- 13) pesa pubblica;
- 14) servizi turistici diversi: stabilimenti balneari, approdi turistici e simili;
- 15) spurgo di pozzi neri;

16) teatri, musei, pinacoteche, gallerie, mostre e spettacoli;

17) trasporti di carni macellate;

18) trasporti funebri, pompe funebri e illuminazioni votive;

19) uso di locali adibiti stabilmente ed esclusivamente a riunioni non istituzionali;

20) auditorium, palazzi dei congressi e simili;

Ricordato che, a norma del citato art. 6 del D.L. 55/1983, nonché dell'art. 3 del D.L. 786/1981, restano esclusi dalla disciplina dei servizi pubblici a domanda individuale e, quindi, dall'obbligo della contribuzione dell'utenza, tutti i servizi che per legge statale o regionale sono gratuiti, quelli finalizzati all'inserimento sociale dei portatori di handicap, quelli per i quali le vigenti norme prevedono la corresponsione di tasse, diritti o prezzi amministrati ed i servizi di trasporto pubblico;

Considerato che l'individuazione dei costi di ciascun servizio a domanda individuale da gestire viene fatta con riferimento alle previsioni dell'anno 2024, di cui agli schemi predisposti dalla Giunta Comunale, includendo tutte le spese per il personale comunque adibito anche ad orario parziale, le manutenzioni ordinarie, le spese per i trasferimenti e per acquisto di beni e servizi, ecc.;

Dato atto che l'Ente si trova in condizioni strutturalmente deficitarie, così come risulta dalla tabella allegata al rendiconto della gestione per l'esercizio 2022 e che pertanto l'Ente medesimo ha l'obbligo di conseguire il livello minimo di copertura del costo dei servizi a domanda individuale, così come stabilito dal combinato disposto dell'articolo 243-bis e 251 del TUEL;

VISTE le vigenti tariffe per servizi a domanda individuale attivati dall'ente alla data odierna;

VISTE le vigenti tariffe per SERVIZIO IDRICO INTEGRATO per come già stabilite e confermate per l'anno 2023;

VISTE tutte le aliquote e tariffe vigenti per l'anno 2023 e non già oggetto di modifica e/o integrazione per l'anno 2024 con apposito atto emanato dai competenti Organi comunali;

Visto l'art. 54 del D.Lgs. 446/97 e successive modifiche e integrazioni, il quale dispone che i comuni approvano le tariffe e i prezzi pubblici ai fini dell'approvazione del bilancio di previsione;

Richiamato il comma 16 dell'art. 53 della legge 23/12/2000 n.388, che indica la scadenza per deliberare le tariffe, le aliquote d'imposta per i tributi locali e per i servizi nel medesimo termine fissato per l'approvazione del bilancio di previsione relativo al corrispondente esercizio finanziario;

Ritenuto opportuno di procedere alla conferma:

- delle vigenti tariffe per servizi a domanda individuale attivati dall'ente alla data odierna

- delle vigenti tariffe per SERVIZIO IDRICO INTEGRATO per come già stabilite e confermate per l'anno 2023
- di tutte le aliquote e tariffe vigenti per l'anno 2023 e non già oggetto di modifica e/o integrazione con apposito atto emanato dai competenti Organi comunali

Per quanto premesso, considerato e ritenuto,

PROPONE

1. **DI CONFERMARE** le vigenti tariffe per servizi a domanda individuale attivati dall'ente alla data odierna;
2. **DI CONFERMARE** le vigenti tariffe per SERVIZIO IDRICO INTEGRATO per come già stabilite e confermate per l'anno 2023
3. **DI CONFERMARE** le aliquote e tariffe vigenti per l'anno 2023 e non già oggetto di modifica e/o integrazione con apposito atto emanato dai competenti Organi comunali
4. **DI CONFERMARE** per l'anno 2024 le tariffe del servizio a domanda individuale "Mense scolastiche" vigenti per l'AS 2023/2024 per come indicate all'allegato A della presente deliberazione;
5. **DI CONFERMARE** per l'anno 2024 le tariffe del servizio a domanda individuale "Trasporto Scolastico" vigenti per l'AS 2023/2024 per come indicate all'allegato A della presente deliberazione;
6. **DI CONFERMARE** per l'anno 2024 le tariffe del servizio a domanda individuale "ASILO NIDO – SEZIONE PRIMAVERA" vigenti per l'AS 2023/2024 per come indicate all'allegato A della presente deliberazione;
7. **DI CONFERMARE** per l'anno 2024 le tariffe del servizio a domanda individuale PARCHEGGI A PAGAMENTO A MEZZO PARCOMETRI per come indicate all'allegato A della presente deliberazione;
8. **Di Dichiarare** il presente atto di immediata esecuzione.

Diamante, 12/03/2024

IL PROPONENTE

IL VICESINDACO RESPONSABILE AL BILANCIO E FINANZE

Ge  ASCALE

P A R E R I
ARTICOLO 49 DEL D.LGS. 18 AGOSTO 2000 N. 267
TESTO UNICO DELLE LEGGI SULL'ORDINAMENTO DEGLI ENTI LOCALI

IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

SETTORE VII - RAGIONERIA, CED, IT, TRIBUTI, PERSONALE

ESPRIME PARERE:

FAVOREVOLE =====

DIAMANTE, Li 12.03.2024

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
RAG. G. GAMBA

IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

SETTORE VII - RAGIONERIA, CED, IT, TRIBUTI, PERSONALE

ESPRIME PARERE

FAVOREVOLE =====

DIAMANTE, Li 12.03.2024

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
RAG. ANNI GAMBA

Nominativo	Firma
Avv. Ernesto MAGORNO	
Geom. Giuseppe PASCALE	
Dott.ssa Francesca AMOROSO	
Dott.ssa Costantina STICOZZI	
Prof. Francesco SURIANO	

IL SEGRETARIO COMUNALE

Avv. 

LA GIUNTA COMUNALE

SENTITA LA LETTURA DELLA PROPOSTA PRIMA TRASCRITTA;

VISTI I PARERI ESPRESSI DAI RESPONSABILI DEI SERVIZI, PER QUANTO DI RISPETTIVA COMPETENZA, AI SENSI DELL'ARTICOLO 49 DEL D.LGS. N. 267/2000;

VISTO L'ESITO DELLA VOTAZIONE: CON VOTI UNANIMI E FAVOREVOLI DEI PRESENTI ESPRESSI NELLE FORME DI LEGGE PER ALZATA DI MANO

DELIBERA

DI APPROVARE la proposta evidenziata in narrativa

LETTO CONFERMATO E SOTTOSCRITTO

IL S
Sen. Avv. Er  **GORNO**

IL S 

LA GIUNTA COMUNALE SUCCESSIVA VOTAZIONE, HA DICHIARATO ALL'UNANIMITA' DEI PRESENTI LA DELIBERAZIONE IMMEDIATAMENTE ESECUTIVA AI SENSI DELL'ARTICOLO 134, COMMA 4, DEL D.LGS. N. 267/2000

LETTO CONFERMATO E SOTTOSCRITTO

IL S 
Sen. Avv.  **ACO**
Sen. Avv.  **MAGORNO**

IL SE 
A

IL RESPONSABILE DEL SETTORE AMMINISTRATIVO

ATTESTA

CHE la presente deliberazione:

E' immediatamente esecutiva, essendo stata dichiarata tale con votazione separata

Diamante, li 12/03/2024

(A  **RO**)

Viene data affissa all'Albo Pretorio on line il giorno _____ per la prescritta pubblicazione.

Diamante, li _____

IL RESPONSABILE DEL SETTORE CED

(Rag. Giovanni GAMBA)

E' COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Diamante, li _____

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
(AVV. FRANCESCA TROMBIERO)

MENSA SCOLASTICA

DESCRIZIONE	ENTRATA	SPESA	% COPERTURA
MENSA SCOLASTICA 2024	21.600,00	54.000,00	40,00%
MENSA SCOLASTICA 2025	21.600,00	54.000,00	40,00%
MENSA SCOLASTICA 2026	21.600,00	54.000,00	40,00%

TARIFE SERVIZIO MENSA SCOLASTICA

PER N. 1 ALUNNO NELLO STESSO NUCLEO FAMILIARE	EURO 3,00 A PASTO
PER N. 2 ALUNNI NELLO STESSO NUCLEO FAMILIARE	EURO 5,00 A PASTO
PER N. 3 ALUNNI NELLO STESSO NUCLEO FAMILIARE	EURO 7,50 A PASTO

TRASPORTO SCOLASTICO

DESCRIZIONE	ENTRATA	SPESA	% COPERTURA
TRASPORTO SCOLASTICO 2024	20.000,00	37.000,00	54,05%
TRASPORTO SCOLASTICO 2025	20.000,00	37.000,00	54,05%
TRASPORTO SCOLASTICO 2026	20.000,00	37.000,00	54,05%

TARIFE SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

VIAGGIO ANDATA E RITORNO (IMPORTO MENSILE)

PER N. 1 ALUNNO NELLO STESSO NUCLEO FAMILIARE	EURO 30,00 MENSILI
PER N. 2 ALUNNI NELLO STESSO NUCLEO FAMILIARE	EURO 40,00 MENSILI
PER N. 3 ALUNNI NELLO STESSO NUCLEO FAMILIARE	EURO 50,00 MENSILI

ASILO NIDO "SEZIONE PRIMAVERA"

DESCRIZIONE	ENTRATA	SPESA	% COPERTURA
ASILO NIDO "SEZIONE PRIMAVERA" 2024	13.200,00	35.964,00	36,70%
ASILO NIDO "SEZIONE PRIMAVERA" 2025	13.200,00	35.964,00	36,70%
ASILO NIDO "SEZIONE PRIMAVERA" 2026	13.200,00	35.964,00	36,70%

TARIFFE ASILO NIDO "SEZIONE PRIMAVERA"

FASCIA REDDITUALE	VALORI ISEE		TICKET DI PARTECIPAZIONE
	DA EURO	A EURO	MENSILE
1	0,00	7.499,99	ESENTE
2	7.500,00	9.999,99	45,00
3	10.000,00	14.999,99	75,00
4	15.000,00	19.999,99	110,00
5	20.000,00	IN POI	150,00

PARCHEGGI A PAGAMENTO

DESCRIZIONE	ENTRATA	SPESA	% COPERTURA
PARCHEGGI A PAGAMENTO 2024	150.000,00	105.000,00	70,00%
PARCHEGGI A PAGAMENTO 2025	150.000,00	105.000,00	70,00%
PARCHEGGI A PAGAMENTO 2026	150.000,00	105.000,00	70,00%

PERIODO DAL 01 GENNAIO AL 15 GIUGNO

- Euro 0,50 ad ora con importo/tempo minimo sosta Euro 0,30
- Abbonamento mensile residenti Euro 15,00 con possibilità di sosta in tutti gli stalli a pagamento
- Abbonamento trimestrale residenti Euro 30,00 con possibilità di sosta in tutti gli stalli a pagamento
- Abbonamento mensile non residenti Euro 20,00 con possibilità di sosta in tutti gli stalli a pagamento
- Abbonamento mensile per strutture ricettive site nelle immediate vicinanze dei parcheggi a pagamento Euro 20,00 con possibilità di sosta dal 01 luglio al 30 settembre in tutti gli stalli a pagamento tranne quelli indicati nell'allegata planimetria e specifica cartellonistica integrativa. Ogni struttura ricettiva potrà richiedere n. 1 abbonamento a struttura utilizzabile su un'unica autovettura al giorno

PERIODO DAL 16 GIUGNO AL 15 SETTEMBRE

- Euro 1,00 ad ora con importo/tempo minimo sosta Euro 0,50
- Abbonamento mensile residenti Euro 15,00 con possibilità di sosta dal 01 luglio al 30 settembre in tutti gli stalli a pagamento tranne quelli indicati nell'allegata planimetria e specifica cartellonistica integrativa
- Abbonamento mensile non residenti Euro 20,00 con possibilità di sosta dal 01 luglio al 30 settembre in tutti gli stalli a pagamento tranne quelli indicati nell'allegata planimetria e specifica cartellonistica integrativa
- Abbonamento mensile per strutture ricettive site nelle immediate vicinanze dei parcheggi a pagamento Euro 20,00 con possibilità di sosta dal 01 luglio al 30 settembre in tutti gli stalli a pagamento tranne quelli indicati nell'allegata planimetria e specifica cartellonistica integrativa. Ogni struttura ricettiva potrà richiedere n. 1 abbonamento a struttura utilizzabile su un'unica autovettura al giorno.

PERIODO DAL 16 SETTEMBRE AL 31 DICEMBRE

- Euro 0,50 ad ora con importo/tempo minimo sosta Euro 0,30

- **Abbonamento mensile residenti Euro 15,00 con possibilità di sosta in tutti gli stalli a pagamento**
- **Abbonamento trimestrale residenti Euro 30,00 con possibilità di sosta in tutti gli stalli a pagamento (SOTTOSCRIVIBILE DAL 01/10 AL 30/06)**
- **Abbonamento mensile non residenti Euro 20,00 con possibilità di sosta in tutti gli stalli a pagamento**
- **Abbonamento mensile per strutture ricettive site nelle immediate vicinanze dei parcheggi a pagamento Euro 20,00 con possibilità di sosta dal 01 luglio al 30 settembre in tutti gli stalli a pagamento tranne quelli indicati nell'allegata planimetria e specifica cartellonistica integrativa. Ogni struttura ricettiva potrà richiedere n. 1 abbonamento a struttura utilizzabile su un'unica autovettura al giorno**